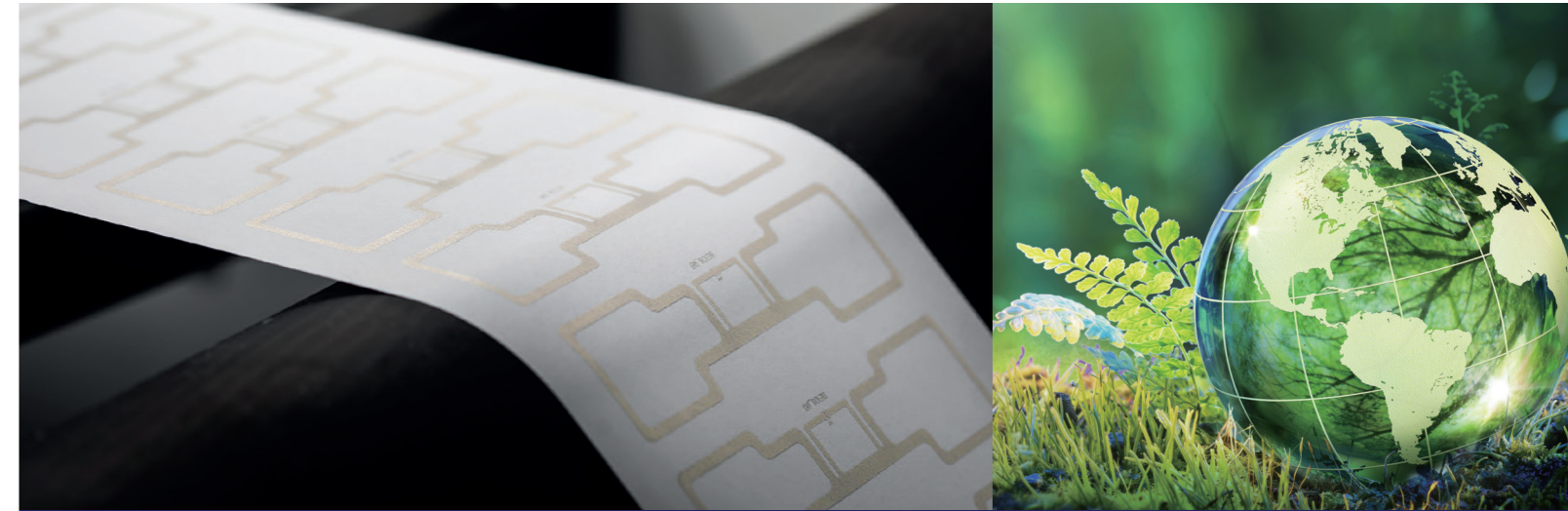




2012年に設立されたBeontagは、ラテンアメリカ市場で最も急成長しているRFIDインレイおよびラベルのサプライヤーです。製造コストの削減とロジスティクスインコタームズの競争力に基づき、高品質の製品を魅力的な価格で提供します。また、必要に応じて製品のカスタマイズも提供しています。



## ECO RFID × TENTAC



テナックはアジア各国の工場内にRFIDの生産環境を整えています。100%独資の利点を活かして、高水準の品質を維持しながらECO RFIDを使った製品をお届けいたします。

- 日本、中国、タイ、ベトナムに自社工場を保有。
- 輸送時の破損リスクの低減や短納期対応が可能。
- 書き込み情報の作成からエンコードまで、自社完結できるため厳格なデータ管理が可能。
- 各国の見本となるマザー工場が日本にあり、品質の管理だけでなく落ち札などの国内対応が可能。
- ISOなどの認証取得や環境配慮インクの使用、廃材のリサイクルなどテナックの商品は環境配慮型工場で作られています。



**テナック株式会社** / 東京本社 RFID事業本部

160-0016 東京都新宿区信濃町35番地信濃町煉瓦館2F Tel.03-5369-2155 (直通)



# ECO RFID

プラスチックを使わないエコなRFIDで  
カーボン・フットプリントを削減

## TENTAC

JAPANESE EDITION





# ECO RFID

Sustainable And Unique Technology.  
Reduce Carbon Footprint.

ECO RFIDは、プラスチックを排除し、紙基材やプリントアンテナ技術などを用いて作られた環境配慮型の地球に優しい製品です。



従来型の  
RFIDタグ構造  
**複数層**  
+リリースライナー

ECO RFIDの構造  
**1層**  
+リリースライナー

プラスチックを省きエコな  
1層構造が特徴です!

地球に優しいネ!



## アンテナ自体もエコ!

高性能プリントアンテナの導入で、従来のアルミニウムエッチングに比べて溶剤の使用を減らすことができました。

プラスチックサブストレートを  
ペーパー素材に置き換え

リサイクル可能  
※日本ではICチップ部分を  
取り除く必要があります。

CO<sub>2</sub> 二酸化炭素  
排出量の低減

クリーン&グリーンな  
製造方法

高性能  
プリントアンテナ

## ECO RFIDは、業界基準を 満たしたハイスペックなインレイです。



### グローバルな用途には グローバルなRFIDタグを

ECO RFIDの周波数は、EU (ETSI)、US (FCC)、アジア (SRRC) の周波数規則に対応しているため、グローバル展開をお考えのお客様にも最適です。

### 積層状態にも強い

ECO RFIDの性能は、Auburn大学RFIDリサーチセンターのARC試験の合格基準を満たす、信頼性の高い読み取りが特徴です。

そして積層状態にも強く、サプライチェーン全体に最適なエコインレイです。

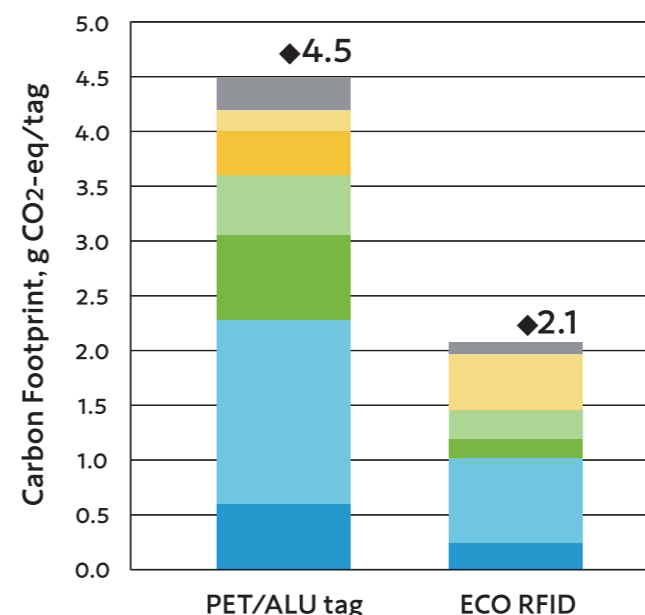


### 高温多湿や温度サイクルの 業界基準も合格

ECO RFIDは外部要因に対してもプラスチックを使用した従来品とほぼ同じクオリティです。高温高湿試験 (IEC 60068-2-67) 温度サイクル試験 (JESD22-A104-B) 曲げ試験などの業界基準を満たしています。

## LCIA※の結果 (50×30mm UCODE8リテールタグ)

※ライフサイクル影響評価



### ECO RFIDタグ使用時の効果

- 紙の基材がCO<sub>2</sub>排出量を削減
- アンテナ製造におけるエネルギーおよび素材消費量を削減、化学薬品によるエッチングは不要
- IC組立時のエネルギー消費量を削減
- ラベル加工時のエネルギー消費量は同等
- 追加の紙基材が不要
- 使用中のエネルギー消費量は同等
- 使用後の焼却におけるCO<sub>2</sub>排出量の削減
- ◆CO<sub>2</sub>排出量 (計)

PET基板 (通常RFIDタグ) へのサブトラクティブ法エッチング工程、紙基板へのアディティブ工程 (ECO RFIDタグ)、2つの異なる技術で製造したRFIDタグのカーボンフットプリントを比較したものです。  
(気球温暖化係数) (CML2001)